twilight sa de cv

Instrumentos de Medición Industrial

Impactometro de uso rudo

BL-BGD305

1.0 Ámbito de aplicación

Probador de Impacto tubular BGD 305 tiene una amplia gama para prueba de impacto. Es conveniente para muchos tipos de recubrimientos, tales como pintura, barniz, recubrimientos a base de agua, madera, revestimiento de plástico de alta viscosidad y estándares de gestión tales como; plástico, resina, cristal de acero, chapa, madera contrachapada y así sucesivamente. Metodo de prueba de acuerdo con ISO627.ASTM, D2794.D3029.D4226 y capas de madera transmitidas por el agua y otros estándares en la industria química. Los métodos de prueba tienen pase o no pase de prueba (la prueba llevada a cabo por el martillo con estándares de calidad y una altura de caída para ver el resultado de la prueba si es acorde con el estándar especial o no) y prueba de clasificación (gradualmente aumentar la altura o la calidad del martillo para medir la calidad mínima y la altura de caída cuando la capa grieta o el desmontaje de la capa base).
Al mismo tiempo, el aparato se adapta también al strandard de países sobre la capa de la última descarga: GBT20624.2-2006 pinturas y barnices de deformación rápida (resistencia al impacto) prueba parte ii---prueba de gota (pequeño punzón)

2.0 Estructura y especificación

a) Estructura:
El probador del impacto tubular está principalmente compuesto por un tubo guía, limitar el anillo o altura y placa de cama. La escala en el tubo guía con centímetros y pulgadas, correspondientes a la norma ISO y ASTM.

b) Especificación
   a. Tamaño de placa de cama: 300x240x35mm
   b. Altura del tubo guía: 1150mm
   c. Martillo, ponche, zócalo modelo
      Ponche a ------ 12.7mm (0.5in) Ponche b ------ 15.9mm (0.625in)
      Zócalo modelo a ----- 16.3 mm (0.64) Zócalo modelo b ----- 31.75mm (1.25)
      Cae el martillo 300g (Correspondiente a la base de agua de pintura de madera estándar)
      Cae el martillo 1000g, peso atado 1kg 1000g

c) Las disposiciones correspondientes del ponche y del zócalo modelo en método de ensayo

1. ASTMD 2794--- Comportamiento de la capa
   Ponche a---Zócalo modelo a Ponche b--- Zócalo modelo b
2. ASTMD 3029--- Comportamiento de placa de plástico rígido (método G)
   Ponche b--- Zócalo modelo a Ponche b—Zócalo modelo b
3. ASTMD 4226--- Comportamiento del PVC
   Ponche a--- Zócalo modelo a
4. Estándares de revestimiento de madera de base de agua en la industria química HG
   Ponche a--- Zócalo modelo a

3.0 Procedimiento de prueba y método de operación

a) Listo para la prueba
1. Lente visual: ampliación 10, proveer por sí mismo
2. Colocar el aparato sobre la superficie horizontal o tierra.
3. Seleccione el punzón correspondiente según el requisito de las normas.
4. Seleccione el enchufe modelo correspondiente según la opción del sacador
5. Colocar el catéter dentro y cerrado firmemente por una palanca de bloqueo.
6. Coloque el anillo de límite de altura arriba del catéter y fijar con tornillos.

b) Paso de prueba

1. Para ajustar la altura de la altura del anillo de límite para indicar la escala de acuerdo con la altura estándar de martillo de caída.
2. Poner la placa de prueba en el zócalo del modelo, para hacer el recubrimiento de cara hacia arriba o hacia abajo, así que la profundidad de indentación puede ser depresión o protrusión.
3. Para comprobar la capa de revestimiento con el lente, para observar la capa ir la grieta o extracción de materia prima y verificar si el material base es crack o no.
4. Para repetir la prueba 4 veces en el lugar diferente de la placa de prueba (total 5 veces del punto caída de martillo). Si hay al menos cuatro puntos probados ninguna grieta o el desmontaje de la materia prima que significa la capa de la capa está calificado.

c) Prueba de clasificación

1. Para ajustar el anillo de límite de altura (2) para indicar que el acuerdo de escala con la altura regulada de martillo de caída, a esta altura se espera que no ocurra ninguna destrucción. Si es necesario instalar el anillo de control de profundidad, el espesor total del anillo de control de profundidad discutidos por ambas partes o de otro modo regulado.
2. Para colocar la placa de prueba en el zócalo del modelo, para hacer la capa cara hacia arriba o hacia abajo, así que la profundidad de indentación puede ser depresión o protrusión, al girar el mango (3) para la sujeción del mango (8) presionar la placa de prueba, soltar el martillo para que caiga en la placa de prueba.
3. Para despegar la placa de prueba del equipo para observar la condición de la grieta de la capa de revestimiento en la zona de impacto. Si ninguna grieta puede operar a mucha altura continuamente hasta que la grieta pueda observarse. Según 1 kg (2 libras) de

martillo el incremento de la altura debe ser 25 mm (1") cuando o el múltiplo de 25 mm (1"). Si todavía ninguna grieta puede observarse cuando el martillo a la altura máxima que está permitido en el instrumento, debe repetir la operación de martillo 2kgs (4 libras).

4. Una vez que la grieta pueda observarse a cierta altura, puede hacerse la operación siguiente. A esta altura y 25mm (1") superior y 25mm (1") inferior a esta altura para caer en la placa de prueba 5 veces cada uno, en total 15 veces cayendo. La prueba puede hacerse de todos modos, así que para hacer todos los impactos a la misma altura no seguido de la prueba solamente en uno por una placa de prueba.
5. Para comprobar por lente si hay grietas o extracción de la materia prima y la estática de la lista resultado de 15 veces para pasar y en una condición destruida. Y para hacer los cambios sintéticos calidad /altura de los resultados más destruidos como el terminal del impacto destruido.
6. Si la terminal no puede estar encima del funcionamiento (4) (5) paso debe llevarse a cabo en varias ocasiones para tomar 3 tipos de altura como el valor adecuado para garantizar que la gama de la prueba de altura pueda sustituir el impacto terminal destruido.

4.0 Aviso

1. El experimento debe ser realizado bajo las condiciones de temperatura constante y humedad.
2. La muestra del muestreo, el tratamiento de la placa de prueba debe ser llevado a nuestro acuerdo a estándar
3. Con el fin de mantener el instrumento con buenas condiciones, operador debe quitar todos los accesorios y ponerlos en el lugar de origen después de terminar todos los exámenes.

5.0 Lista de embalaje

No	Descripción	Cantidad
1	Manual, Certificado de aprobación	1 set
2	Placa de cama	1 pc
3	Tubo graduado (oxidación de aluminio negro)	1 pc
4	Martillo (1kg)	2 pcs
5	Martillo (300g)	1 pc
6	Ponche (12.7mm)	1 pc
7	Ponche (15.9mm)	1 pc
8	Zócalo modelo (16.3mm)	1 pc
9	Zócalo modelo (31.75)	1 pc
10	Anillo de límite de altura y tornillo de fijación	1 pc